

PROGRAMBESKRIVNING

TAD 3

Program: T150L240

Denna beskrivning gäller för:

Viktindikator **TAD 3** med applikationsprogram **T150A240**

Se även följande beskrivningar

Viktindikator TAD 3, Teknisk handbok (www.vishaypg.com/doc?35183)

Viktindikator TAD 3, Bruksanvisning, Snabbinstallation

Om någon av dessa beskrivningar är motsägande, gäller endast denna.

Optionskoder

Detta program kräver programoptionskod(er) för

01: Dosering

07: Option 7

Allmänt

Ett vågkärl används för att satsvis skapa ett flöde av material ner i en skruv. Flödet skapas genom upprepad invägning/dumpning av material genom vågkärlen.

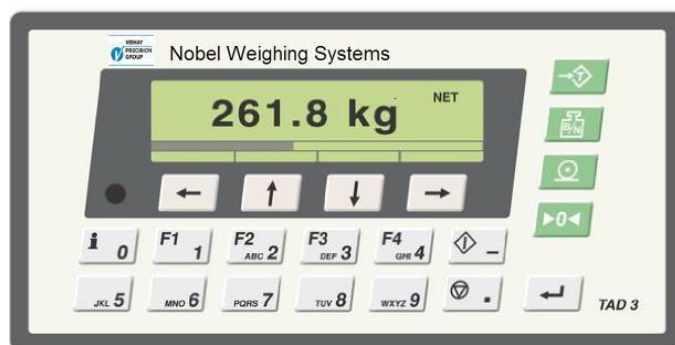
Flödet kan variera från 100 kg/h till 3000 kg/h.

Följande gäller:

- Högsta börvärde vid invägning i vågkärlen är 15 kg
- Minsta börvärde är 2 kg
- Högsta antal doseringar (invägning/tömning) per timme är 200
- Minsta antal doseringar per timme är 50

Anm. För högsta flöde krävs att invägning/tömning av max börvärde 15 kg tar mindre än 18 s. total tid.

TAD3 våginstrument med dosering används för invägning/tömning.



Funktion

TAD3 kan beräkna materialflödet per timme efter att 10 invägningar/tömningar utförts, och visar därefter flödesvärdet i TAD3 display.

Efter varje färdig tömning, uppdaterar TAD3 flödesvärdet beräknat på 10 senaste doseringarna.

Innan doseringen startas, matar operatören in önskat flöde per timma, varvid TAD3 automatiskt beräknar lämpligt börvärde och tid mellan doseringarna för att erhålla rätt flöde.

TAD3 optimerar beräkningen för att få så många satser per timme som möjligt, dvs om önskat flöde är över 400 kg/h så blir antalet satser alltid 200 och börvärdet kan variera mellan 2 kg och 15 kg för att få rätt flöde.

Om önskat flöde är mindre än 400 kg/h, så är börvärdet alltid 2 kg och antalet satser kan variera mellan 50 och 200 för att få rätt flöde.

Beräknat börvärde och antal satser per timme visas i displayen.

Det är möjligt att editera 'önskat flöde' och börvärden under dosering genom att trycka funktionsknapp 'F1' varvid fönstret för editering av satsdata visas. Gå tillbaka till visning av dosering med knapp 'Back' (vänsterpil).

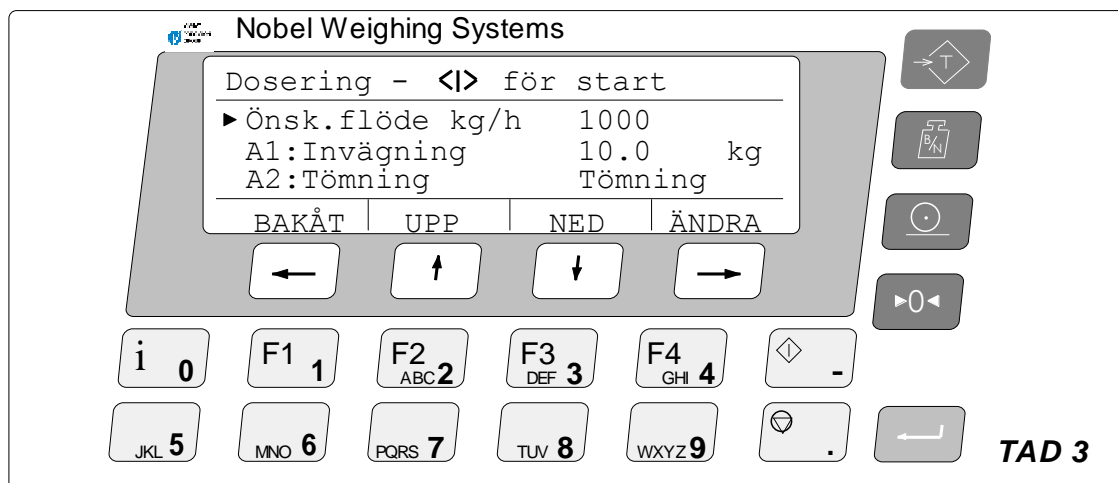
För bästa funktion ska TAD3 konfigureras med två aktiviteter

Akt. 1: Invägning

Akt. 2: Tömning

Programmet kör efter start, kontinuerligt aktivitet 1-2 med beräknat intervall mellan doseringarna, tills doseringen stoppas manuellt.

Inmatningsbild innan dosering startats.



När 'Önsk. Flöde kg/h' matats in, beräknar programmet automatiskt börvärdet för aktivitet 1.

Bild under dosering

(obs att att beräknat antal sats per timme, ersatt satsräknaren.)



Under de tio första satserna efter start, visas i fältet för flödesvisning istället satsnummer ('—01-- till --10--).

Bredvid flödesvärdet visas under dosering väntetider i sekunder (väntetider på aktiviteter eller väntetid innan nästa start).

Dokumentnr. 35084
PT150L240S1R2
© Vishay Nobel AB, 2011-10-24
Reservation för ändringar, för mer info se www.vishaypg.com/doc?63999.

Vishay Nobel AB

Box 423, SE-691 27 Karlskoga, Sweden
Phone +46 586 63000 · Fax +46 586 63099
pw.eur@vishaypg.com
www.weighingsolutions.com