

Pesage de précision pour réservoir dans zone explosive (ATEX)

Ce cas est une solution de pesage de réservoir réalisée par BLH Nobel pour un client suédois dans l'industrie pétrolière. Pour plus d'informations sur d'autres solutions de pesage pour l'industrie, merci de contacter l'un de nos représentants, indiqués en fin de document.

Application Pesage de process

Secteur Industriel Pétrole

Le client

Un fabricant d'équipement de manipulation de boue.

La demande du client

Le client cherchait des capteurs de haute qualité pour un réservoir de pesage dans un environnement difficile, y compris une atmosphère explosive. Son objectif était de trouver un fournisseur qui permettrait non seulement d'amener la solution technique appropriée, mais aussi travailler avec eux en équipe.

Solutions et Produits

BLH NOBEL a fourni au client des capteurs KOM-1 et KIMD-1 standard avec câbles spéciaux. Cela leur a donné une solution de pesage simple mais très robuste avec toute la précision nécessaire pour ce type de système.

Produits:

- Capteurs KOM-1BM / 100kN avec Certificat ATEX
- Capteurs KIM-1BM / 800kN avec Certificat ATEX
- Plaques adaptation pour un montage facilité

Points clés:

- Montage facile
- Grande précision
- Produits robustes pour environnement difficile

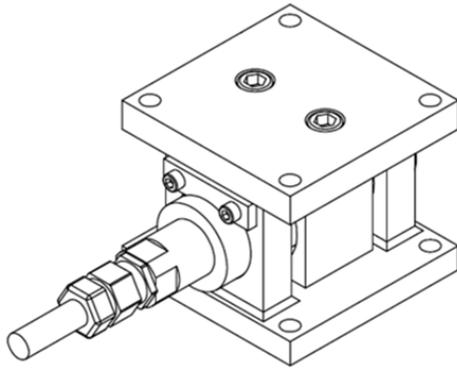


Figure 1: KOM-1BM 100kN

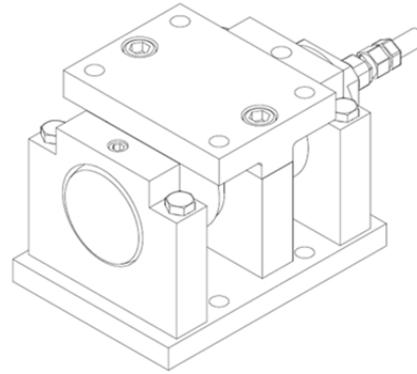


Figure 2: KIMD-1BM 800kN

Commentaire du client

“Les modules de pesage fournis par BLH NOBEL ont respectés en tous points nos spécifications.”

**“Produits parfaits pour
environnement ATEX”**



Figure 3: Levage pour plate-forme

Cliquer ici pour ouvrir la version web: <http://www.vishaypg.com/process-weighing/case-study/41066/>

(La version web offre des liens vers les fiches techniques des produits et les documents connexes, y compris manuels, brochures, et vidéos disponibles)

Contact Information

Americas

blhnobel.usa@vpgsensors.com

Asia

blhnobel.asia@vpgsensors.com

Europe

blhnobel.eur@vpgsensors.com

France

blhnobel.fr@vpgsensors.com

blhnobel.com