

Transmetteur de pesage AST 3

Version programme à partir de A001A140



Notice d'utilisation simplifiée

Contenu

Introduction

Alimentation	1
Séquences à la mise sous tension	1

Présentation de la face avant de l'AST 3P

Généralités	2
Afficheur	2
Boutons poussoirs	2
Affichages multiples	2
Réglage du zéro	3

Mise en service

Installation mécanique.....	4
Câblage électrique	4
Mise en place du logiciel deltaCOM	5

Réglage rapide

Généralités	7
Paramètres communs	7
Méthode "Fiche calibration"	11
Méthode "Masse étalon"	14

Vue d'ensemble des paramètres

.....	18
-------	----

Liste "Réglage rapide"

.....	App. 1
-------	--------

Introduction

L'AST 3 est un transmetteur de signal de grande précision entièrement numérique, spécialement étudié pour toutes applications industrielles utilisant des capteur(s) à jauges de contrainte, tant en mesure de force que pour des applications de pesages industriels.

L'AST 3 peut être directement installé sur un montage rail DIN, ou sur une surface plane.

Grace à sa liaison série, il sera possible de connecter plusieurs AST 3 sur un même port série.

En standard, l'AST 3 est équipé d'une alimentation capteur(s), d'un convertisseur bas niveau Analogique / Numérique ayant une très grande résolution. Au travers d'un menu de paramétrage, il sera possible d'avoir une sortie analogique directement proportionnelle à la grandeur physique mesurée, ainsi qu'un signal numérique directement exploitable par un ordinateur, un automate ou un répéteur de poids à distance.

Toutes les Entrées et Sorties sont isolées galvaniquement les unes par rapport aux autres, ainsi que par rapport à l'alimentation.

L'AST 3P dispose également, d'un afficheur alphanumérique permettant de paramétrer le transmetteur directement, mais également, de vérifier et contrôler, localement, le bon fonctionnement de l'appareil.

Il est également équipé de deux seuils réglables avec sorties sur relais.

Alimentation

L'alimentation 24 Vcc de l'AST 3 devra être connectée en permanence, y compris durant les "week ends". Une alimentation permanente évite tout dépôt d'humidité ou de condensation.

Séquences à la mise sous tension

Lors de la mise sous tension de l'AST 3P, l'afficheur indiquera : "AST 3" ; la version du programme installé, et le numéro de série de l'appareil, ceci durant cinq secondes environ, pendant que d'autres tests de contrôles s'effectuent automatiquement.

Si une erreur est détectée durant ces contrôles, la séquence de mise en service est interrompue et un code erreur est affiché.

Pour plus d'information sur les codes erreurs, voir le chapitre concerné dans la 'Notice d'utilisation AST 3'.

Présentation de la face avant de l'AST 3P

Généralités

La face avant de l'AST 3P est équipée d'un affichage type LCD 2 x 16 caractères alphanumériques et de quatre boutons poussoirs.

Afficheur

En mode de fonctionnement normal, le poids ou la force mesurée ainsi que certaines autres valeurs sont affichées en permanence.

En mode réglage, les différentes séquences des différents menus sont affichées.

Les messages d'erreurs et certaines explications seront également affichés.

Boutons poussoirs

Les boutons poussoirs sont utilisés pour sélectionner le menu désiré, modifier des paramètres de réglages, mettre en mémoire de nouvelles valeurs et sortir du menu réglages.

Affichages multiples

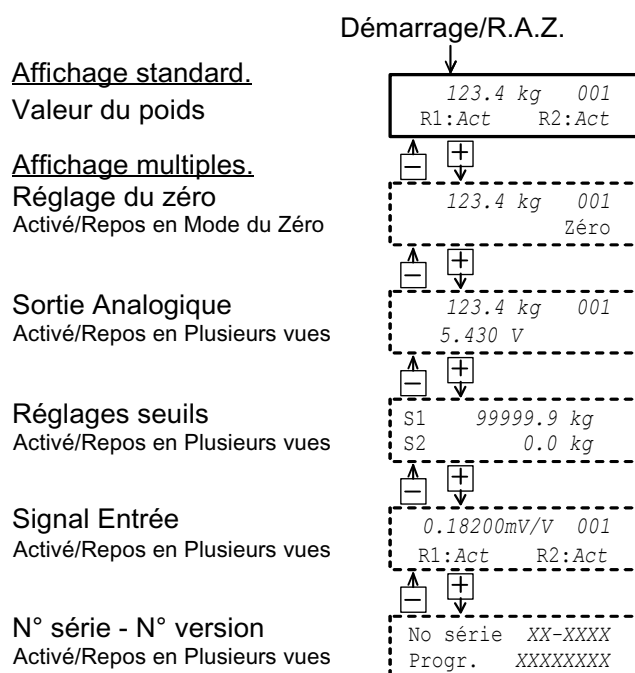
L'AST 3P, en configuration standard, affichera sur son écran, la valeur mesurée, l'adresse du transmetteur ainsi que l'état de fonctionnement des deux seuils avec sorties sur relais.

Pour des raisons pratiques de fonctionnement, et de contrôle, il sera possible d'afficher des vues supplémentaires permettant de contrôler, à tout moment, différents paramètres comme:

- Le réglage du zéro de la bascule (Valeur de la tare)
- La valeur instantanée de la sortie analogique
- Les réglages des deux seuils
- Le signal d'entrée mesure en mV/V issu des capteurs
- Le N° de série de l'appareil ainsi que la version du programme installé

Ces différentes possibilités sont illustrées dans le schéma ci dessous.

Réglage du zero















Le réglage du zéro pourra être effectué si la vue "Réglage du zéro" est activée (voir page précédente), cependant ce réglage ne sera que temporaire, et ne sera pas mis en mémoire. En cas de coupure de l'alimentation principale, ce réglage temporaire du zéro sera perdu.

Pour effectuer un réglage correcte du zéro, il faudra passer en mode réglage, les lectures et transmissions seront momentanément stoppées, et la nouvelle valeur du zéro sera mise en mémoire dans l'AST 3P.

Cette procédure du réglage du zéro est généralement incluse dans la procédure d'étalonnage, mais pour différentes raisons, ce réglage devra pouvoir être modifié.

Pour cela, s'assurer que la cuve est parfaitement vide, et procéder comme suit:

- 1°) Vérifier que la bascule est parfaitement vide.
- 2°) Passer en mode réglage en appuyant sur la touche  pendant 2 secondes.
- 3°) Entrer le code d'accès si celui ci est demandé.
- 4°) L'afficheur indique "Menu Principal - Réglage rapide".
Appuyer sur la touche .
- 5°) Le premier paramètre de réglage "Langue" s'affiche.
Appuyer sur la touche  plusieurs fois jusqu'à ce qu'apparaisse sur l'afficheur "Réglage du zéro". La valeur affichée sur la deuxième ligne est la valeur actuelle mesurée.
- 6°) Appuyer sur la touche . Cette valeur actuelle est réglée à 00000 et un curseur clignote sur le 1er digit.
(Le réglage du zéro pourra être annulé en appuyant sur la touche ).
- 7°) Appuyer sur la touche  durant 2 secondes pour valider ce nouveau réglage du zéro. Le curseur disparaît et la valeur mesurée est affichée.
- 8°) Appuyer sur la touche , lire la nouvelle valeur de "Décalage du zéro" et la noter dans la liste des paramètres de réglages de l'AST 3P.
- 9°) Appuyer sur la touche  pour remonter jusqu'à "Menu principal - Quitter réglages"
- 10°) Appuyer sur la touche .
Le sous menu "Sauver param? / Non Esc. Oui" est affiché.
(Appuyer sur la touche  pour ne pas quitter le mode réglage.
- 11°) Appuyer sur la touche  (Non) pour annuler la nouvelle réglage du zéro.
ou
Appuyer sur la touche  (Oui) pour valider la nouvelle valeur de réglage du zéro.
- 12°) L'AST 3P redémarre avec le réglage du zéro sélectionné.

Mise en service

Installation mécanique

Chaque transmetteur AST 3 est constitué de plusieurs cartes électroniques qui sont assemblées dans un coffret en plastique. L'AST 3 pourra être soit installé sur un rail DIN de 35 mm, soit être fixé sur une surface plane par l'intermédiaire de deux vis M4.

Les AST 3, lorsqu'ils sont plusieurs sur un rail DIN ou sur une surface plane, devront être séparés d'une distance minimum de 10 mm entre eux.

Câblage électrique

Tous les câblages électriques devront être réalisés avec des câbles blindés, à l'exception des câbles alimentation. Le cheminement des câbles devra être séparé des câbles de puissance de façon à éviter toutes interférences du type électro magnétique en provenance de ces derniers.

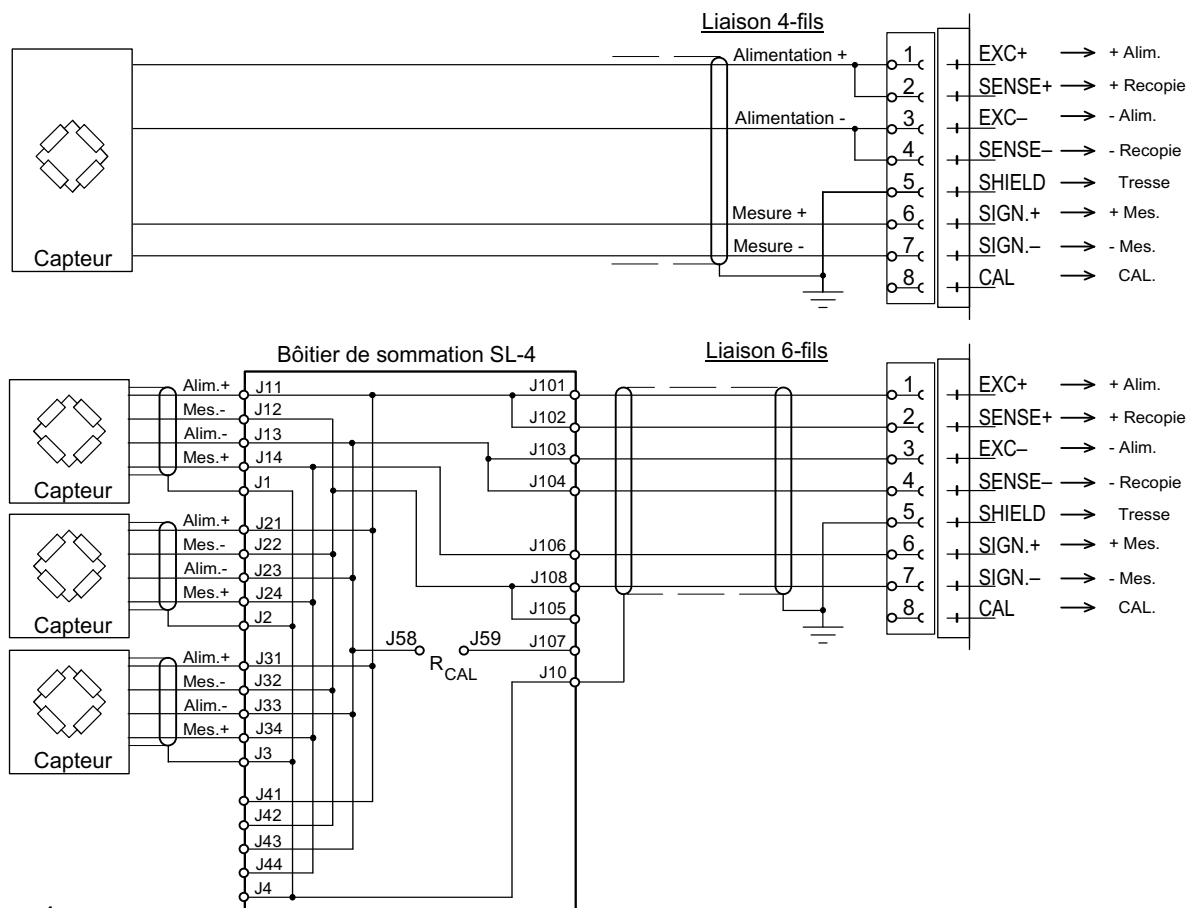
Raccordement des capteurs

Bornes 1 à 7 (8).

Le câble du capteur ne devra pas être coupé ni raccourci. Si le câble du capteur est suffisamment long pour être connecté directement sur l'AST 3, les fils Alimentation et Mesure devront être raccordés selon le plan de câblage "Liaison 4 fils".

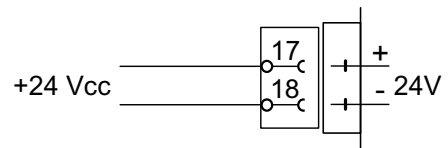
Si le câble du ou des capteurs est trop court pour se raccorder directement sur l'AST 3P, utiliser le plan de câblage "Liaison 6 fils".

NOTA! Les câbles des capteurs devront être séparés des câbles de puissance 230/380 V; 50/60 Hz d'une distance minimum de 200 mm. Cette distance devra être plus importante lorsque les câbles de puissance fonctionnent sous des tensions ou des fréquences supérieures.



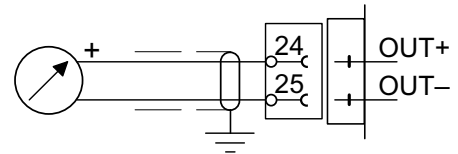
Alimentation électrique

Bornes 17 et 18
L'AST 3 est alimenté à partir d'une source 24 Vcc externe. Des blocs d'alimentation avec montage sur rail DIN pourront être commandés à Nobel Weighing Systems.



Sortie Analogique

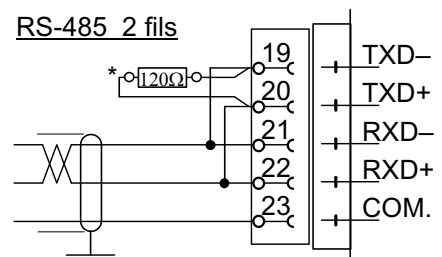
Bornes 24 et 25
Sortie analogique en tension ou courant fonction de la valeur mesurée pour liaison vers un appareil externe. Raccorder le blindage ou tresse à la terre, de préférence sur une borne de terre installée sur le rail DIN.



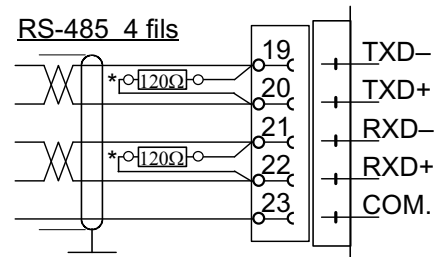
Liaison série (communication)

Bornes 19 à 23
Pour la partie communication avec un ordinateur ou automate externe, l'interface RS-485 en liaison 2 fils ou 4 fils est utilisée. Cette liaison série peut également être utilisée pour connecter un afficheur externe.

Les deux extrémités de la liaison série devront être terminées par des résistances de 120 ohms. En ce qui concerne les liaisons avec l'automate, le ordinateur ou le répéteur de poids à distance, se référer au notice d'utilisation du constructeur. Pour la liaison électrique, utiliser des câbles avec une ou deux paires blindées et torsadées, le blindage ou tresse devant être raccordée à la terre, ou de préférence sur une borne de terre installée sur le rail DIN.



* Résistance de fin de ligne à installer sur le dernier transmetteur AST 3.



* Résistance de fin de ligne à installer sur le dernier transmetteur AST 3.

Mise en place du logiciel deltaCOM

Avant d'utiliser le logiciel deltaCOM, il faudra connecter les capteurs sur l'AST 3, alimenter le transmetteur et connecter la liaison série du transmetteur sur une entrée série RS-485 d'un P.C. qui devra être équipé de Windows 95/98/2000/XP/NT4.0. Une disquette contenant le logiciel de configuration deltaCOM en langue anglaise est fourni avec les AST 3. Ce logiciel n'est pas indispensable pour configurer les AST 3P, par contre il est indispensable pour pouvoir configurer les AST 3B.

Pour installer ce logiciel sur un P.C., installer la disquette dans le lecteur A: et appuyer sur le bouton "Start" et sélectionner "Run" à partir du menu dans la boîte de dialogue, puis suivre les instructions.

Utilisant deltaCOM il sera possible de vérifier quelles transmetteurs qui sont en communication avec le P.C. et d'étudier ou changer les valeurs des paramètres de réglage des transmetteurs.

Réglage rapide

Généralités

L'étalonnage du transmetteur est essentiel pour obtenir une bonne information de la valeur mesurée. Le réglage rapide propose une séquence de sous menus permettant de vérifier, modifier et régler un certain nombre de réglages de base du transmetteur.

Deux méthodes d'étalonnages sont disponibles dans le réglage rapide:

L'étalonnage à partir des fiches d'étalonnages des capteurs appelée : "Fiche calibration". Cette méthode permet de régler rapidement le transmetteur AST 3P, et n'est valable que si l'installation mécanique : Capteurs + environnement mécanique n'est pas trop perturbé.

L'étalonnage à partir de masses étalon appelé : "Masses étalons" qui est généralement la méthode la plus précise, prend en compte les capteurs et leur environnement mécanique.

Avant de sélectionner la méthode d'étalonnage la plus appropriée, il faudra régler certains paramètres.

Noter tous les valeurs des paramètres de réglage dans la liste 'Réglage rapide', Appendice 1. La liste sera utile en remplacement du transmetteur.

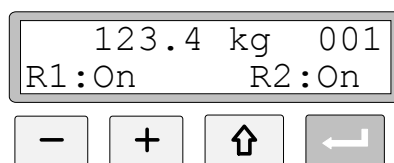
Paramètres communs

Ces paramètres définissent la langue utilisée, l'unité de mesure, la résolution affichée ainsi que le type de sortie analogique et le réglage de cette sortie analogique.

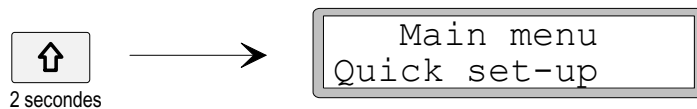
Réglages

1. Accès au "Réglage rapide"

En fonctionnement normal, le transmetteur affiche la valeur mesurée actuelle, l'état des relais 1 et 2 ainsi que l'adresse de l'appareil.



Pour accéder au réglage rapide, appuyer sur la touche ECHAPPE, et la maintenir enfoncée durant 2 secondes environ.



Cette action aura pour conséquence directe d'accéder au menu principal du réglage rapide.

Lorsque l'AST 3 est en mode "Réglage" toutes les fonctions de mesures normales seront suspendues.

2. Affichage des paramètres.

Appuyer sur la touche ENTREE.



Le premier paramètre de réglage rapide sera alors affiché.

3. Modification de langue utilisée (Choix / différentes possibilités).

Appuyer brièvement sur la touche ENTREE.



Un curseur se met à clignoter sur le 1er caractère de la 2ème ligne.

Appuyer sur la touche + ou - pour afficher le choix suivant ou précédent, jusqu'à ce que le choix proposé soit : Français.



Appuyer sur la touche ENTREE pendant 2 secondes pour mettre en mémoire votre choix.

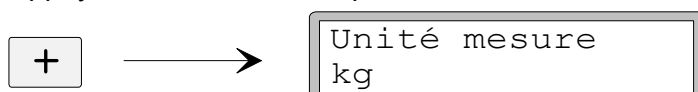


Le curseur disparaîtra et le choix sera actif.

4. Modification de l'unité de mesure.

Cette modification s'effectue en faisant un choix parmi plusieurs unités proposées.

Appuyer sur la touche + pour afficher l'unité de mesure actuelle.



Appuyer brièvement sur la touche  afin de modifier l'unité de mesure qui sera affichée dans votre application.

Pour modifier cette valeur, répéter les opérations effectuées au § 3.

5. Modification de la résolution affichée.

Cette modification concerne le nombre de décimales qui seront affichées ainsi que la résolution du dernier digit.

Ce paramètre pourra influencer les valeurs de mesures qui seront affichées.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher la résolution actuelle.



Appuyer brièvement sur la touche  afin de modifier la résolution actuelle.

Pour modifier cette valeur, répéter les opérations effectuées au § 3.

Pour les exemples suivantes, une résolution de deux décimaux est choisie.

6. Modification de la Charge utile ou de la valeur Maxi à mesurer.

Cette modification concerne le réglage de la valeur Maxi qui sera mesurée, mais également la grandeur physique maximum qui correspondra à la sortie analogique maximum.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher la Charge utile actuelle.



Appuyer brièvement sur ENTREE afin de modifier la Charge utile actuelle.

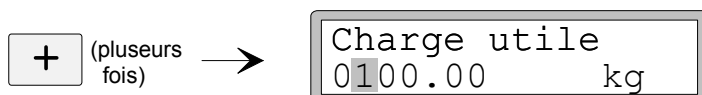


Un curseur se met à clignoter sur le 1er caractère de la 2ème ligne.

Appuyer brièvement sur ENTREE pour déplacer le curseur sur le digit suivant.

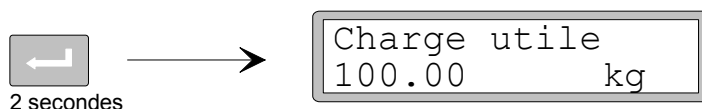


Appuyer sur la touche **+** ou **-** pour augmenter ou diminuer la valeur de ce digit (1 par exemple).



Valider en appuyant sur ENTREE et passer au digit suivant.

Appuyer sur ENTREE durant 2 secondes pour valider la nouvelle valeur de la Charge utile.

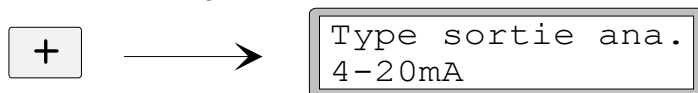



Le curseur disparaîtra et le choix sera actif.

7. Modifications du type de sortie analogique.

Cette modification concerne, parmi un choix proposé, de sélectionner le type de sortie analogique qui sera utilisée.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Type sortie ana." et afficher le type de sortie analogique actuel.



Appuyer brièvement sur  si le type de sortie analogique actuelle doit être modifiée, puis procéder comme § 3.

8. Choix du mode d'étalonnage.

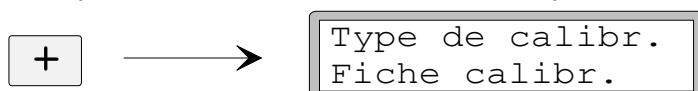
Deux méthodes d'étalonnages peuvent être sélectionnées dans le Réglage rapide:

Méthode "Fiche calibration"

Méthode "Masses étalons"

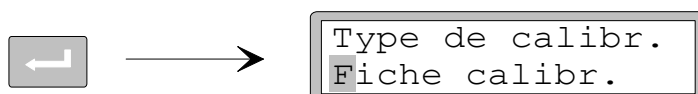
(Pour effectuer un choix sur la méthode d'étalonnage, il faut que l' AST 3P soit en mode "Réglage".)

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Type de calibr."




L'affichage montre le dernier type d'étalonnage utilisé.

Appuyer brièvement sur ENTREE si le type de méthode d'étalonnage doit être modifié.



Un curseur se met à clignoter sur le 1er caractère de la 2ème ligne.

Pour sélectionner le type de calibration, procéder comme § 3.

Lorsque  est maintenue enfoncée durant 2 secondes, le choix du type de calibration est mis en mémoire.

Le choix du type de calibration déterminera quels sont les paramètres à modifier.

Pour "Fiche calibration", voir § 9 / page 11.

Pour "Masses étalons" , voir § 9 / page 14.

Méthode "Fiche calibration"

La méthode Fiche calibration est la valeur / choix par défaut car cette méthode est recommandée pour les 1er réglages de l'AST 3P. Cette méthode permet d'obtenir une précision de l'ordre de 0,1 % à 0,2 % de la Charge utile.

Cependant, dans les applications de pesage, les efforts parasites liés à l'environnement mécanique des capteurs et de la cuve à peser, devront être diminués au maximum, car ils pourront influencer directement la précision de mesure.

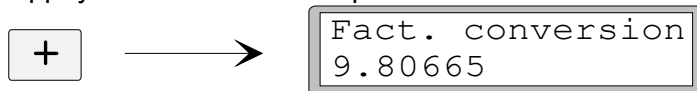
Dans le méthode "Fiche calibration", les valeurs de la fiche d'étalonnage du (des) capteur(s) devront être entrées dans les différentes étapes.

Avant de démarrer cette méthode de calibration, les réglages des § 1 à 8 devront être réalisés.

9. Modification du facteur de conversion.

Il arrive souvent que le capteur soit étalonné dans une unité de mesure physique qui ne correspond pas à l'unité physique qui devra être affichée. Ce paramètre est une valeur constante par laquelle la valeur affichée devra être multipliée pour obtenir l'unité de mesure utilisée pour l'étalonnage des capteurs. La valeur par défaut est de 9.80665, qui correspond à l'accélération de la pesanteur, pour des capteurs étalonnés en "Newtons", et pour un affichage en "kg". Si les capteurs sont étalonnés en "kg", et l'affichage de la lecture en "kg", la valeur de ce paramètre sera de: 1.0000.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Fact. conversion" actuel.



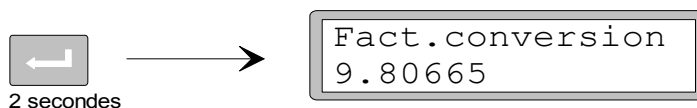
Appuyer brièvement sur ENTREE pour modifier cette valeur.



Un curseur se met à clignoter sur le 1er caractère de la 2ème ligne.

Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

Lorsque la touche ENTREE est maintenue enfoncée durant 2 secondes, la nouvelle valeur du facteur de conversion est mise en mémoire.

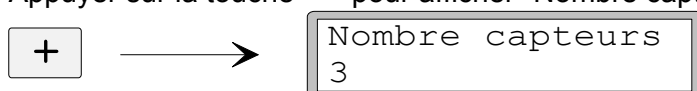


Le curseur disparaîtra et le facteur choisie sera actif.

10. Modification du nombre de capteurs.

Ce paramètre permet de définir le nombre de points de supports de la cuve à peser, y compris les pesons et les faux pesons.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Nombre capteurs" actuel.



Appuyer brièvement sur **ENTREE** pour modifier le nombre de capteurs.
Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

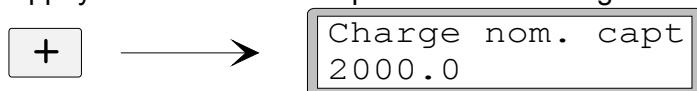
11. Entrer la Charge nominale des capteurs.


Cela suppose que tous les capteurs installés sous la cuve à peser soient tous de même charge nominale et de même impédance.

La charge nominale du (des) capteurs doit être entrée en unité physique telle qu'exprimée sur la fiche d'étalonnage du capteur (Rated load).

NOTA! Si la valeur donnée dans la fiche d'étalonnage est par exemple 2 kN, la valeur du paramètre doit être 2000 (N).

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Charge nom. capt" actuelle.

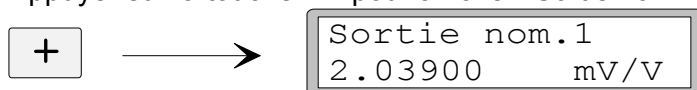



Appuyer brièvement sur  pour modifier la charge nominale des capteurs. Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

12. Entrer le signal de sortie de chacun des capteurs.

Le signal de sortie des capteurs est exprimé en mV/V pour la capacité nominale. (Voir fiche d'étalonnage des capteurs). Pour les points fixes ou points d'articulations sur des pesages de cuves, les valeurs concernant les points fixes devront être à "0.00000".

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Sortie nom. 1" actuel.



Appuyer brièvement sur  pour modifier le signal de sortie du capteur. Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

13. Réglage du zéro de la bascule.

Ce paramètre permet de régler le zéro de la bascule vide avec une décimale supplémentaire. Pour ce réglage, la bascule doit être vide et prête à fonctionner.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Réglage du zéro" actuel. La valeur affichée correspond, en général, à la valeur de la tare de la cuve.



Appuyer brièvement sur ENTREE pour mettre la valeur à zéro.



La valeur sera mis à zéro avec une signe et un curseur.

Appuyer sur ENTREE durant 2 secondes.



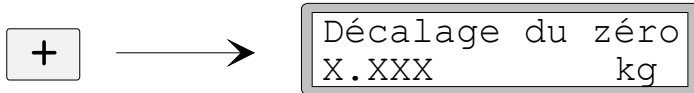
2 secondes

Le curseur disparaîtra et le réglage du zéro sera accepté.

14. Lecture du décalage du zéro.

Dans le cadre d'un remplacement éventuel du transmetteur AST 3P, il est important de connaître la valeur du décalage du zéro afin de régler le zéro bascule sans nécessairement vider la cuve.

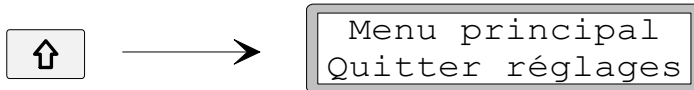
Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Décalage du zéro" actuel.



Noter cette valeur dans la liste 'Réglage rapide', Appendice 1.

15. Sortie du mode "Réglage rapide".

Appuyer sur ECHAPPE pour accéder à "Menu principal Quitter réglages".



16. Sauvegarde des paramètres de réglages.


Avant la sortie du mode "Réglage rapide", les paramètres de réglages devront être sauvegardés, c'est à dire, mise en mémoire permanente dans l'AST 3P. A ce niveau, il est encore possible de ne pas valider les nouvelles valeurs de réglages. Dans ce cas, les anciennes valeurs ne seront pas modifiées.

Appuyer sur ENTREE pour afficher "Sauver param?"

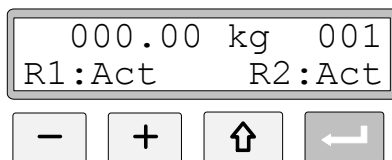


(Il est possible d'appuyer sur la touche  pour ne pas quitter le mode réglage.)

Appuyer sur la touche  (Oui) pour valider ces nouvelles valeurs de réglages.

Appuyer sur la touche  (Non) pour ne pas valider ces nouvelles valeurs de réglages.

Dans les deux cas, le "Réglage rapide" est terminé et le transmetteur bascule en mode opératoire et affiche la valeur de la grandeur mesurée en fonction des différents réglages.



La bascule ou la chaîne de mesure de force est prête à fonctionner.

Méthode "Masse étalon"

C'est généralement la méthode d'étalonnage la plus précise qui intègre les signaux de mesure des capteurs et l'environnement de la bascule : liaison souple, tuyauteries, charpente...

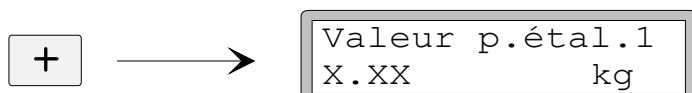
Le principe consiste à déposer une masse connue sur la bascule à étalonner, équivalente à environ les 2/3 de la Charge utile de la bascule, et de mettre la valeur de cette masse étalon en mémoire dans l'AST 3P. Au moment où cette valeur étalon est validée, l'AST 3P mesure le signal de sortie des capteurs en mV/V et établit une correspondance directe du signal en mV/V des capteurs et la valeur de la masse étalon correspondante.

Avant de démarrer cette méthode d'étalonnage, les réglages des § 1 à 8 devront être réalisés.

9. Réglage du premier point d'étalonnage.

Si le mode d'étalonnage par "Masse étalon" a été sélectionné au § 8 / page 10, le paramètre suivant sera alors affiché: "Valeur p.étal.1". Ce paramètre définit la valeur de la masse étalon ou de la force connue correspondant au 1er point d'étalonnage. Traditionnellement, cette valeur est souvent égale à 0000 et correspond au début d'échelle.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Valeur p.étal.1" actuelle.



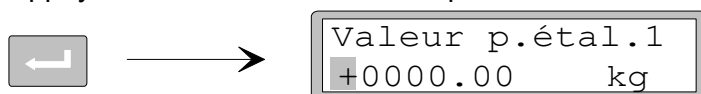
La valeur par défaut 0000.00 ou la valeur du précédent réglage apparaît sur l'afficheur.

Appuyer brièvement sur ENTREE.



La valeur mesurée actuelle de la bascule est affichée correspond à la valeur de la tare de la cuve installée sur les pesons, ou la valeur d'une force ou précontrainte résiduelle dans le cas d'un système de mesure de force. Cette valeur est affichée avec une décimale supplémentaire.

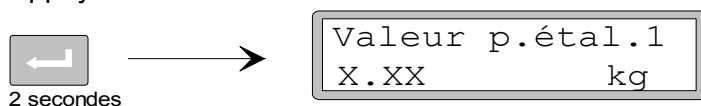
Appuyer à nouveau sur ENTREE pour modifier cette valeur.



La valeur affichée est celle du 1er point d'étalonnage lors de l'étalonnage précédente, avec un signe + ou - et un curseur clignotant.

Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

Appuyer sur ENTREE durant 2 secondes.



Le curseur disparaîtra et la valeur du 1er point sera mémorisée et affichée.

10. Réglage du 2ème point d'étalonnage.

Ce paramètre définit la valeur de la masse étalon ou de la force connue correspondant au 2ème point d'étalonnage. Traditionnellement, celle-ci correspond à la valeur de fin d'échelle, mais pour des questions de précision et de distributions des erreurs, cette valeur est souvent égale aux 2/3 de la Charge utile.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Valeur p.étal.2" actuelle.



La valeur affichée correspond à la valeur par défaut, ou à la valeur du précédent étalonnage.

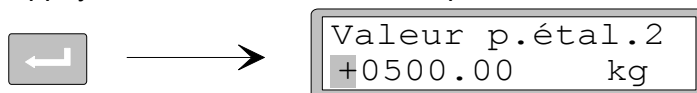
Appuyer brièvement sur ENTREE.



La valeur affichée correspondra à la valeur de la masse étalon déposée sur ou dans la cuve. Cette valeur est affichée avec une décimale supplémentaire.

Déposer des masses étalon sur la bascule jusqu'aux 2/3 de la Charge utile environ.

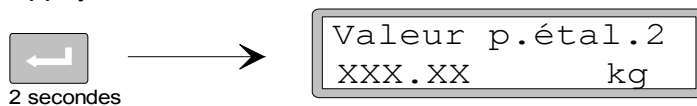
Appuyer à nouveau sur ENTREE pour modifier cette valeur.



La valeur affichée est celle du 2ème point d'étalonnage lors de l'étalonnage précédent avec signe et curseur clignotant.

Pour modifier cette valeur, procéder comme au § 6 / page 9.

Appuyer sur ENTREE durant 2 secondes.



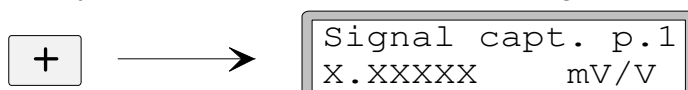
La modification sera terminée et la valeur de réglage du 2ème point d'étalonnage est mémorisée et affichée.

11. Lecture du signal mesure des capteurs pour le 1er point d'étalonnage.

Cette valeur est surtout importante dans le cadre d'un éventuel remplacement du transmetteur, et permettra d'établir une relation entre valeur physique du 1er point d'étalonnage et valeur électrique du 1er point d'étalonnage.

Cette valeur ne peut pas être modifiée.

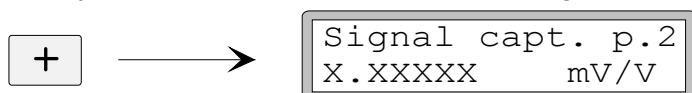
Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Signal capt. p.1" actuel.



Noter cette valeur et la reporter dans la liste 'Réglage rapide', Appendice 1.

12. Lecture du signal mesure des capteurs pour le 2ème point d'étalonnage.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Signal capt. p.2" actuel.



Noter cette valeur et la reporter dans la liste des réglages, appendice 1.

13. Réglage du zéro de la bascule ou de la chaîne de mesure.

Après avoir réglé les deux points d'étalonnage de la bascule, il peut y avoir un léger décalage de zéro ou d'origine. Cette étape consiste à régler le zéro de la bascule ou de la chaîne de mesure.

Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Réglage du zéro"



Appuyer brièvement sur ENTREE pour mettre la valeur à zéro.



La valeur zéro est affichée avec une signe et un curseur clignotant.

Appuyer sur ENTREE durant 2 secondes.

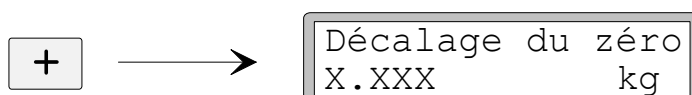


Le curseur disparaît et le réglage du zéro de la bascule est met en mémoire.

14. Lecture du décalage du zéro.

Dans le cadre d'un remplacement éventuel du transmetteur AST 3P, il est important de connaître la valeur du décalage du zéro afin de régler le zéro bascule sans nécessairement vider la cuve.

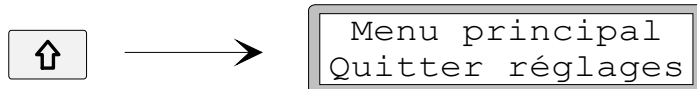
Appuyer sur la touche **+** pour afficher "Décalage du zéro" actuel.



Noter cette valeur dans la liste 'Réglage rapide', Appendice 1.

15. Sortie du mode "Réglage rapide".

Appuyer sur ECHAPPE pour accéder à "Menu principal Quitter réglages".

**16. Sauvegarde des modifications.**

Avant de sortir du mode "Réglage rapide", il est important d'effectuer une sauvegarde des différents paramètres qui ont été modifiés.


A ce niveau, il est encore possible de ne pas valider les nouvelles valeurs de réglages. Dans ce cas, les anciennes valeurs ne seront pas modifiées.


Pour cela un sous menu vous permet de choisir une sortie du mode "Réglage rapide" avec ou sans sauvegarde des paramètres modifiés.

Appuyer brièvement sur ENTREE pour obtenir le sous menu de sauvegarde.

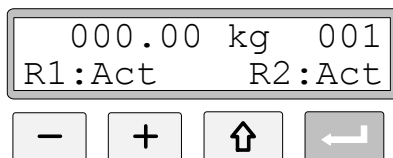


(Il est possible d'appuyer sur la touche  pour ne pas quitter le mode réglage.)

Appuyer sur la touche  (Oui) pour sauvegarder les paramètres de réglages modifiés.

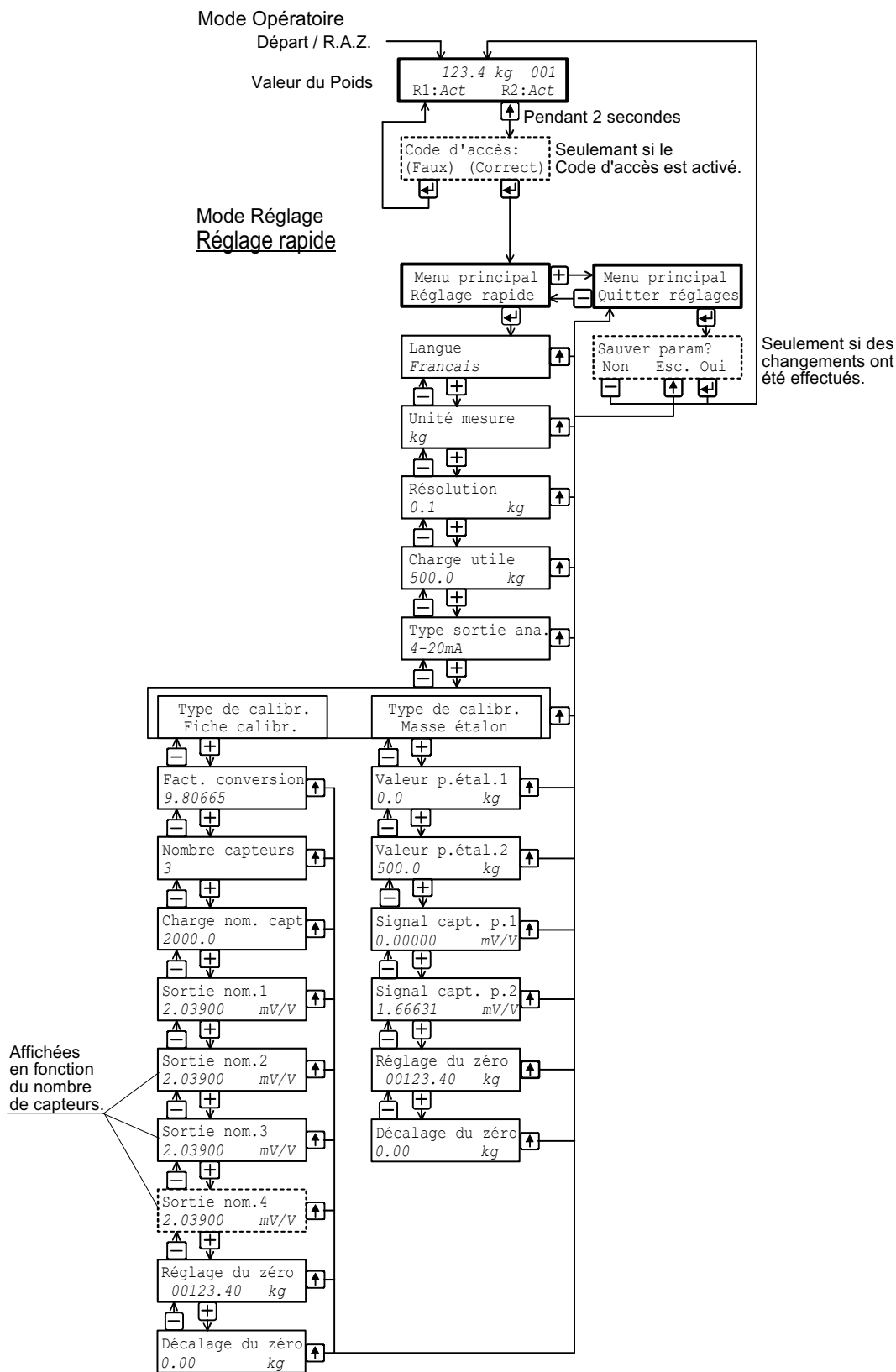
Appuyer sur la touche  (Non) pour ne pas sauvegarder les paramètres de réglages modifiés.

Avec l'une ou l'autre des deux réponses précédentes, les réglages du mode "Réglage rapide" sont terminés, et l'AST 3P bascule automatiquement en mode opératoire et affiche la valeur mesurée ainsi que d'autres informations.



Le réglage de l'AST 3P est alors terminé,
et la chaîne de mesure est prête à fonctionner.

Vue d'ensemble des paramètres de réglages en mode "Réglage rapide".



Liste "Réglage rapide" du AST 3... Adress N°:

N° de serie: N° du Programme:

Type de capteurs connectés:

Etendue de mesure:

Nombre de capteurs (Supports):

Client:

Lieu installation: Date:

Paramètres	Valeur default	Valeur réglage	
Langue	Français
Unité mesure	kg
Résolution	0.1
Charge utile	500.0
Type sortie ana.	4-20mA
Calibration type	Fiche calibr.
Fact. conversion	9.80665
Nombre capteurs	3
Charge nom. capt	2000.0
Sortie nom.1	2.03900
Sortie nom.2	2.03900
Sortie nom.3	2.03900
Sortie nom.4	2.03900
Valeur p.étal.1	0.0
Valeur p.étal.2	500.0
Signal capt. p.1	0.00000
Signal capt. p.2	1.66631
Décalage du zéro	0.00

Document 35159
L'article 600 309 R8
© Vishay Nobel AB, 2011-05-19
Sous réserve de modifications sans préavis.

Vishay Nobel AB
Box 423, SE-691 27 Karlskoga, Sweden
Phone +46 586 63000 · Fax +46 586 63099
pw.se@vishaypg.com
www.weighingsolutions.com